



SCHWEISSZERTIFIKAT

Zertifikat Nr.: 0408-CPR-TA03985

Hersteller	Ortner Ges.mbH Dr.-Stumpf-Straße 2 6020 Innsbruck
Betriebsstätten des Herstellers	Ortner Ges.m.b.H. Dr. Stumpf-Straße 2 6020 Innsbruck, Österreich Aguntstraße 13 9900 Lienz, Österreich
Norm	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2020
Ausführungsklasse	Bis einschließlich Teil 2
Schweißprozesse (Referenznummer nach ISO 4063)	141 - Wolfram-Inertgasschweißen
Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	Nichtrostende Stähle nach EN 1090-2, Tabelle 4 (Gruppe 8.1)
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Sporer Anton, Kompetenzniveau B (EWS)
Vertreter	Egger Johannes, Kompetenzniveau B
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
Bemerkung	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA03985
Gültigkeitsbeginn	16.12.2020 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung	15.12.2021

Leonding
ORT

22.12.2020
DATUM

Mastnak Alexander Di
ZERTIFIZIERUNGSSTELLE



TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH
Deutschstraße 10
A-1230 Wien





ZERTIFIKAT

der Konformität
der werkseigenen Produktionskontrolle

Nr.: 0408-CPR-TA03985

Gemäß der EU Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

Bauteile für Stahltragwerke

Harmonisierte Norm	Art/Ausführungsklasse des Bauproduktes	Deklarationsmethode
EN 1090-1:2009+A1:2011	Tragende Stahlbauteile bis EXC 2 nach EN 1090-2 mit statischer Bemessung	2 und 3a nach Tab. A.1 der EN 1090-1

hergestellt durch oder für

Ortner Ges.m.b.H.
Dr. Stumpf-Straße 2
6020 Innsbruck, Österreich

und hergestellt im Werk / den Werken

Ortner Ges.m.b.H.
Dr. Stumpf-Straße 2
6020 Innsbruck, Österreich
Aguntstraße 13
9900 Lienz, Österreich

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **16.12.2020** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und /oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden. Die nächste Überwachung ist am **15.12.2021** fällig.

Leonding
ORT

22.12.2020
DATUM

Mastnak Alexander DI
ZERTIFIZIERUNGSTELLE



Online Verification

TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH
Deutschstraße 10
A-1230 Wien

